

Presseinformation Sensor Instruments

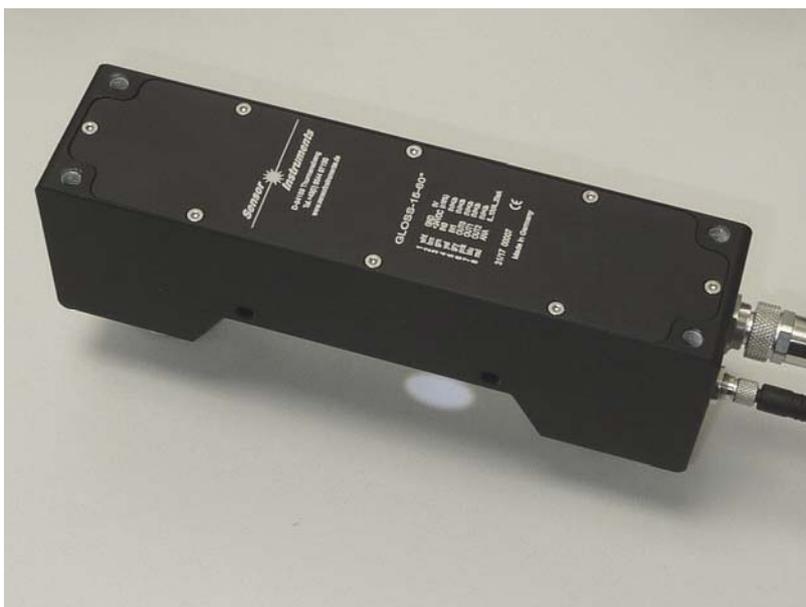
März 2020

Auch das Rauhe hat seinen Glanz!

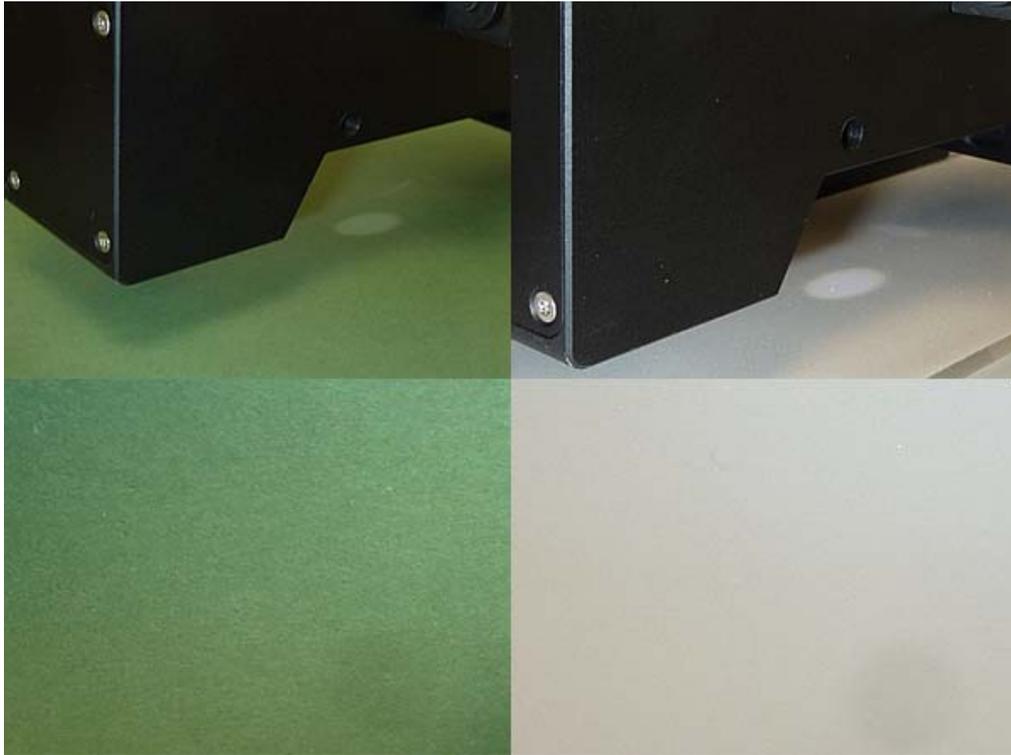
09.03.2020. Sensor Instruments GmbH: Während der Herstellung von Schleifpapier muss darauf geachtet werden, dass sich die Körnung, d.h. die Korngröße des Schleifmittels (beispielsweise Aluminiumoxid oder Siliciumcarbid) innerhalb des erlaubten Toleranzbereiches befindet. Labortests im Vorfeld haben ergeben, dass der Glanzgrad der Schleifpapieroberfläche recht gut mit der Körnung korreliert: je kleiner die Korngröße, desto größer ist der damit einhergehende Glanzgrad.

Um ein möglichst rasches Feedback zu erhalten, werden die Glanzgradwerte inline ermittelt. Dabei eignen sich in erster Linie die beiden Inline-Sensoren der GLOSS Serie: **GLOSS-15-60° sowie GLOSS-5-85°**, wobei letzterer Typ für grobe Körnungen (> 600µm) bis hin zu mittleren Körnungen (> 200µm) vorteilhaft eingesetzt werden kann, während sich ersterer Sensor in erster Linie für die feinen (< 200µm) und die sehr feinen Körnungen (< 70µm) eignet. Der Arbeitsabstand des Glanzsensors vom Typ GLOSS-15-60° beträgt dabei 15mm zur Schleifpapieroberfläche, während der Abstand beim GLOSS-5-85° bei 5mm liegt.

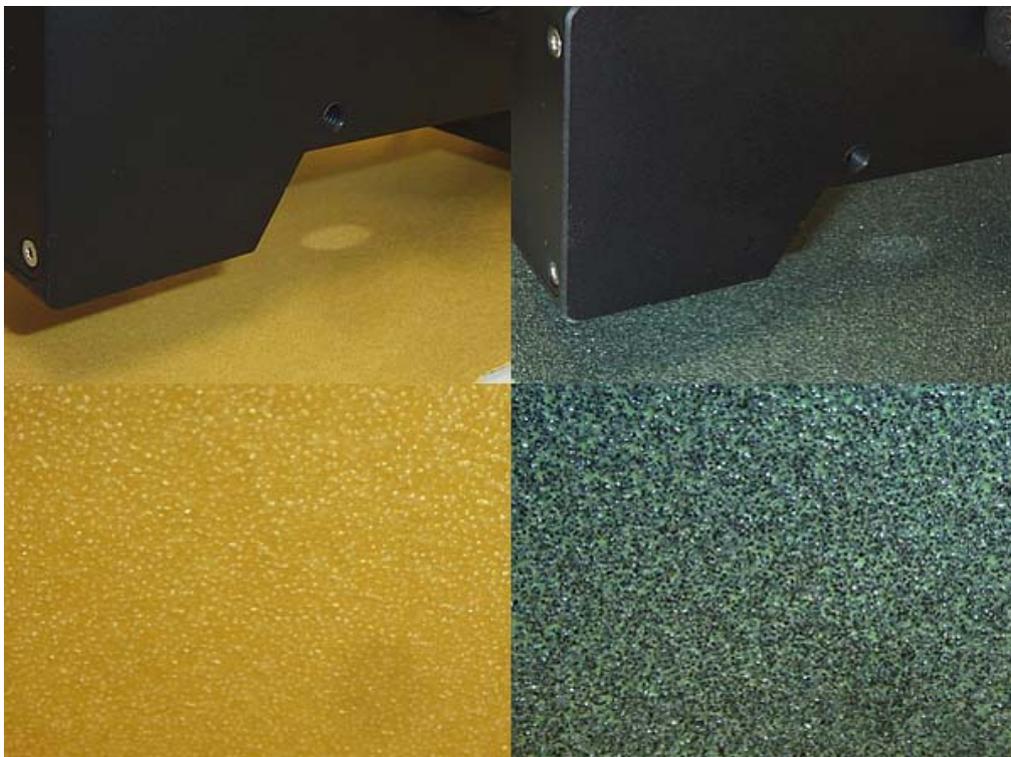
Beide Sensoren verfügen über drei Digitalausgänge (0V/+24V), über die angezeigt wird, ob sich der Glanzgrad innerhalb eines gewissen einstellbaren Toleranzbereiches befindet und ferner über einen Analogausgang (0V ... +10V bzw. 4mA ... 20mA), der proportional zum jeweiligen Glanzgrad verläuft. Die maximale Scanfrequenz des Glanzsensors liegt bei typ. 60kHz). Des Weiteren können mittels digital-serieller Schnittstelle und die im Lieferumfang enthaltene Monitoring-Software die Glanzgradwerte graphisch sowie numerisch angezeigt und weitere Produktionsdaten (Operator, Produktname, Auftragsnummer, Produktnummer, Datum, Uhrzeit) zusammen mit der Glanzinformation abgespeichert werden.



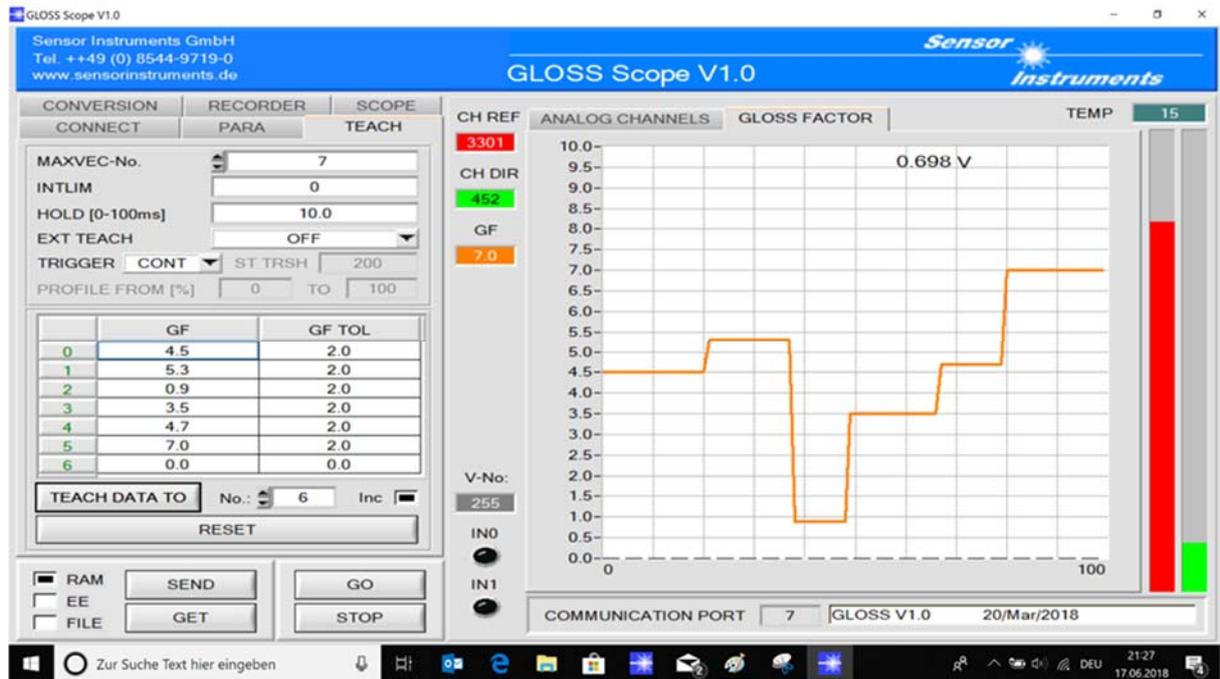
Inline-Glanzsensor GLOSS-15-60°



Der Glanzsensor GLOSS-15-60° eignet sich für feine (< 200µm) und sehr feine Körnungen (< 70µm)



Der GLOSS-5-85° eignet sich für grobe Körnungen (> 600µm) bis hin zu mittleren Körnungen (> 200µm)



„Teachen“ des Glanzsensors GLOSS-15-60° mit Hilfe der Windows®-Software GLOSS-Scope

Kontakt:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Telefon +49 8544 9719-0
 Telefax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de